

## JDB780 聚氨酯灌封密封胶

## 产品描述

JDB780是一种双组份，可室温或加热固化的聚氨酯灌封材料，固化后具有高强度、高韧性，抵抗湿气和和其它大气组分，无溶剂、无固化产物，在-40~125℃间稳定的机械和电气性能。兼具有导热性能和良好的电器绝缘性能，优异的粘结性和抗开裂性使其非常适合应用于电子、电器、汽车等领域的封装应用。

## 产品特性

- 抵抗湿气，污物和其它大气组分；
- 无溶剂，无固化副产物，容易修补；
- 减轻机械、热冲击和震动引起的机械应力和张力；
- 在-40~125℃间稳定的机械和电气性能；
- 阻燃性能优异,通过了UL94V0 认证 (UL FileNo.E343835)，完全符合欧盟ROHS指令要求。

## 产品用途

用于电子、电器、汽车等领域的封装应用。

## 主要性能

| 项目                                    |                   | 典型值         |             | 测试标准               |
|---------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|--------------------|
| 混合前物性( 23±2℃/50±5%RH )                |                   |             |             |                    |
| 组分                                    | --                | A           | B           | — —                |
| 外观                                    | --                | 黑色流体        | 棕色液体        | — —                |
| 粘度(Brookfield DV2T 6#转子 , 转速 60r/min) | MPa•s             | 3500~6000   | 50~200      | GB/T 2794-2013     |
| 比重                                    | g/cm <sup>3</sup> | 1. 45~1. 50 | 1. 20~1. 25 | GB/T 533-2008      |
| 混合后物性( 23±2℃/50±5%RH )                |                   |             |             |                    |
| 重量比混合                                 | --                | A:B=100:20  |             | GB/T 533-2008      |
| 比重                                    | g/cm3             | 1. 40~1. 50 |             | GB/T 533-2008      |
| 粘度(Brookfield DV2T 6#转子 , 转速 60r/min) | MPa•s             | 1500~3500   |             | GB/T 2794-2013     |
| 可操作时间 (25℃)                           | min               | 30~60       |             | GB/T 13477. 5-2002 |
| 完全固化时间(25℃)                           | h                 | 6~24        |             | GB/T 13477. 5-2002 |
| 完全固化时间(65℃)                           | h                 | 1~2         |             | GB/T 13477. 5-2002 |

| 固化后性能( 23±2℃/50±5%RH×24hours ) |                       |                       |                  |
|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|
| 硬度                             | Shore A               | 80±10                 | GB/T 531.1—2008  |
| 导热系数                           | W/m·K                 | 0.8±0.1               | ISO22007-2       |
| 膨胀系数                           | 10 <sup>-6</sup> /K-1 | <300                  | ISO11359—2: 1999 |
| 剪切强度                           | MPa                   | ≥2.0                  | GB/T 528—2009    |
| 拉伸强度                           | MPa                   | ≥2.0                  | GB/T 528—2009    |
| 介电强度                           | kV/mm                 | 18                    | GB/T 1408.1—2006 |
| 介电常数(60HZ)                     | —                     | ≤4.0                  | GB/T 1409—2006   |
| 体积电阻率                          | Ω · cm                | ≥1.0×10 <sup>14</sup> | GB/T 1410—2006   |
| 吸水率(24h, 25℃)                  | %                     | <0.1                  | GB/T 8810-2005   |
| 工作温度                           | ℃                     | -40~125               | —                |

## 使用说明

- 使用前必须确保室内湿度在70%RH以下，在此之前请勿打开包装。
- 混合前，必须先把A组分搅拌均匀，再按A:B=100:20质量比例进行配比，当混合时，必须注意不要导入过多的空气，建议使用自动混合设备不仅可以按正确比例精准混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。
- 如果不使用，A组分和B组分的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。
- 长时间存放后，胶中的填料会有所沉降。请搅拌均匀后使用，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全。
- 为了降低混合物的粘度以便于后续灌封，可在混合前将A组份加热到50℃。若在5-10mbar的真空度下将混合物脱泡后再进行灌封使用，可以达到更加优良的力学及电性能。
- 烘烤温度：60±5℃下烘烤，烘烤时间：1小时以上。

## 注意事项

- 使用前，请详细查阅MSDS。远离儿童存放。
- 建议在通风良好的场所内使用。
- 使用时避免直接接触，应使用手套等保护设备，若不慎粘到皮肤上，须马上用肥皂水清洗。若不慎粘到眼睛上，须先用大量的水清洗并到医院检查。
- 仅限工业用途，详情请参考 MSDS。

## 包装规格

- 30kg/套（A组分：25kg/桶；B组分：5kg/桶）

## 储存及运输

- 远离儿童存放，保持 A、B 组分避光和避热，并且密封保存。
- 存放于干燥、阴凉处，避免太阳直晒，温度在5~ 30℃范围，相对湿度在40%RH以下，产品自生产之日起保质期为 6 个月。
- 本产品为非危险品，按一般化学品贮存、运输。